



PRESENTATION DE 3 PROJETS DEVELOPPEMENT





HISTORIQUE

- 1992 et 1993 - Construction de l'usine par le SMAVD et la SEML : précurseur
- 5 mai 1993 - Obtention d'un Arrêté préfectoral pour le traitement de 40.000 t de déchets (20.000 t de retraits agricoles et 20.000 t de boues de STEP)
- 1er juillet 1993 - Démarrage de l'usine.
- 1er avril 1995 - Reprise de l'exploitation de l'usine par le groupe CALLET.
- Février 2012 - Rachat par Pierre GODEFROY et Jan-François CHAMOIX de SOTRECO.
- 2014 – Lancement d'investissements majeurs pour la rénovation de l'usine et la mise en place de projets de développement



BILAN D'ACTIVITE

- Entrées de boues 51 000 T
- Entrées de co-produits 15 000 T
- Evacuation de compost NFU 44-094 et 051 25 000 T



CONTROLES

- Eau
 - Programme de surveillance pérenne RSDE
 - Jusqu'à 2017, programme d'autosurveillance des eaux de rejet puis à présent recyclage de 100% des eaux rejetées (process et ruissellement) : 0 REJET, économie totale.
 - Analyse des eaux souterraines
- Boues
 - Analyse de 100 % des lots entrants (quelques lots non-conformes)
- Compost
 - 100% de notre compost normalisé depuis 2012



BILAN ODEURS

- 2013 : un peu plus de 300 appels et un peu moins de 40 plaintes par an (une plainte = 3 appels le même jour pour le même sujet)
- 2017 : moins de 10 appels et 1 à 2 plaintes par an



LES PRINCIPAUX PROJETS ET DEVELOPPEMENTS

- Création de MUTATEC : bio-conversion des bio-déchets à l'aide de larves de mouches pour produire de la protéine animale destinée à l'aviculture et la pisciculture (une journée dédiée aux acteurs organisée tous les ans par le RISPO)
- Création de CLEEF SYSTEM : séchage des boues de STEP in-situ avec une économie énergétique de 70%, production d'un combustible
- Projet collaboratif avec la commune et l'agence de l'eau : recyclage de 100 % de nos effluents. Rejet 0. Mis en service début septembre 2017.



MUTATEC[®]

- Le but : produire des concentrés protéinés pour la nutrition animale à partir de larves de la « mouche soldat noire » (*Hermetia illucens*) alimentées par des résidus agricoles et agro-alimentaires.
- Durant 3 ans, nous avons développé un pilote pour étudier et maîtriser l'élevage des insectes
- A présent, nous mettons en production un prototype pour tester notre process industriel

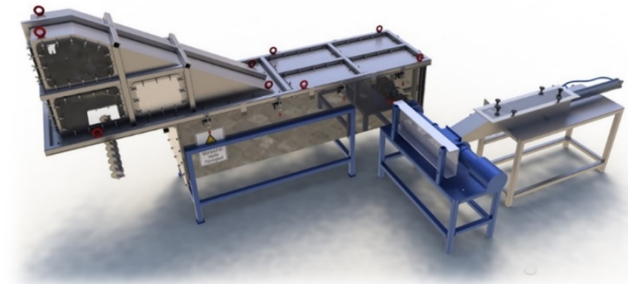




BIO COMBUSTIBLE



- SOTRECO a construit un pilote puis un prototype permettant de :
 - Déshydrater des boues de STEP à moindre coût
 - Fabriquer un bio combustible ayant un PCI équivalent à celui du bois
 - Combiner un second déchet : les graisses issues de la transformation agro-alimentaire
- Le prototype a pris sa place chez un industriel
- Une première installation en service sur la plateforme OSIRIS (ROUSSILLON – 38)
(inauguration le 24/10/17)





TRAITEMENT DES EFFLUENTS



- Nous récupérons 100 % de nos effluents dans un bassin tampon :
 - Eaux de process
 - Eaux de ruissellement de plateforme
 - Eaux de lavage issues de nos tours de lavage
- Nous dégrillons et filtrons ces eaux sur un poste dédié
- Nous pilotons l'aspersion sur chaque andain à l'aide d'un système de contrôle-commande et d'un réseau d'aspersion de type agricole.
- Rejet = 0
- Investissement total de 450 K€ à opposer à un up-grade complet de la STEP locale. Démarche menée grâce à une collaboration avec la commune et l'agence de l'eau



DES PROJETS A DEVELOPPER



- 100 à 200.000 t de refus sur le bassin (?) soit 12 à 25% des besoins d'un projet comme Gardanne. Les refus sont peu pollués et ont un PCI. Leur volume est croissant, leur valorisation n'est pas structurée pour plusieurs raisons :
 - Technique : tous le process existe mais il n'est pas synthétisé (criblage entre 2 coupures sans fines, lavage, etc.)
 - Coordination : il est compliqué pour les petites plateformes d'accéder au marché et de proposer des volumes sables

Voilà une vraie idée/besoin de coopération/coordination entre les plateformes et l'état.

- Le recyclage des effluents
- Le recyclage des cendres (collaboration avec un projet ONF en 2016)